



Hiermit bestätigen wir, dass der Betrieb

712

Deutscher Grünlandverband e.V.

Bauer Damm 6, 14641 Nauen OT Ebereschenhof

auf Grund der nachfolgend aufgeführten Leistungen erfolgreich am Projekt
„Landwirtschaft für Artenvielfalt“ teilnimmt (erreichte Punktzahl: 258,1)

Grünland

- Extensive Wiesen und Weiden
- Einschränkung von Düngung
- Verzicht auf Walzen + Schleppen
- Ruhephasen in der Brutzeit
- Stehenlassen von Teilflächen im GL
- Mosaiknutzung im GL
- Heunutzung
- Schonende Mahdverfahren
- Neuanlage von Grünland

Landschaftselemente

- Fläche der Landschaftselemente
- Altbäume und Totbäume
- Säume und Feldraine
- Fließgewässer als Lebensraum
- Periodische Vernässungen

Ergebnisorientierte Leistungen - Vorkommen von Arten und Biotopen

- Vorkommen wertgebender Tierarten
- Artenreiches Grünland (Flora) und wertvolle Grünlandbiotope
- Vorkommen wertgebender Pflanzenarten im Grünland

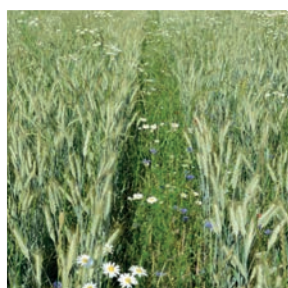
14.09.2026

Datum, Stempel

31.12.2028

Ablaufdatum


Unterschrift



BIOPARK®
Ökologischer Landbau